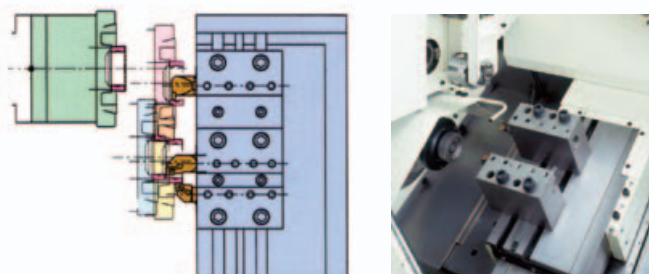
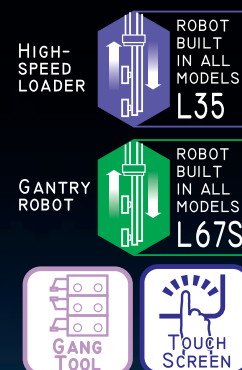


Torno CNC de Alta Velocidade

Linha FS4

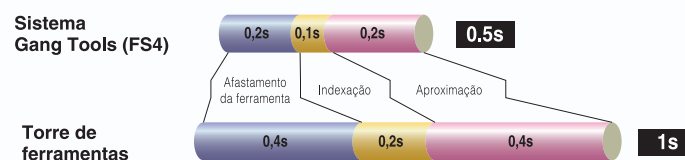
Projetado para alto volume de produção de anéis de tamanho pequeno e médio com a automação mais rápida em sua classe.

Seu design compacto foi concebido para atingir alta produtividade e facilidade na operação. Alta velocidade, elevado volume de peças trabalhadas e eficiente remoção de cavacos são as tecnologias da FUJI comprovadas em campo.



Comparação de tempo cavaco a cavaco

O uso de sistema gang tools reduz a um mínimo absoluto o espaçamento entre as ferramentas, com o tempo de cavaco a cavaco reduzido a aproximadamente 50% comparado com tornos equipados com as torres mais rápidas disponíveis no mercado.



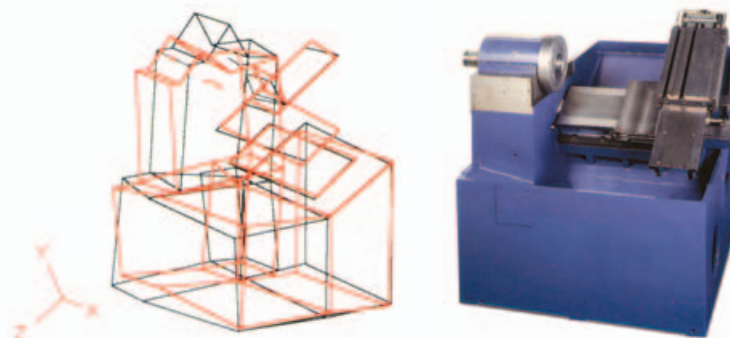
Especificações para a linha FS4

Especificações da Máquina		FS4-3100	FS4-3200
Capacidade máxima recomendada	mm	∅ 100 x 60	∅ 60 x 65
Diâmetro do árvore	mm	∅ 100	∅ 100
Diâmetro do furo do árvore	mm	∅ 56	∅ 56
Nariz do árvore		A2-6	A2-6
Rotação	rpm	40~4000	40~4000
Motor principal	kw	7.5/11	7.5/11
Curso eixo X	mm	310	310
Curso eixo Z	mm	300	300
Servo motor eixo X	kw	1.6	1.6
Servo motor eixo Z	kw	1.6	1.6
Disposição da Ferramenta		Gang Tools	Gang Tools
Placa	pol	8	8
Comando CNC		FANUC 21i-TB	
Especificações do Robô			
Tipo de robô		L35-08S	L67S
Capacidade de carga	kg	2+2	
Controlador do robô		FANUC 21i-TB	
Peso e Dimensões			
Área Ocupada	mm	1100 x 1675	1687 x 1230
Altura	mm	2420	2085
Peso	kg	2500	2300

Construção rígida baseada em análise CAE

(incluindo barramento inclinado de 30° para um eficiente escoamento de cavacos)

Um spindle altamente rígido, de grande diâmetro, e barramento tipo "box way" são montados em uma base fundida extra forte, com reforços tipo colméia, com excelente características de amortecimento de vibrações. Essa estrutura reforçada resiste à usinagem pesada com as maiores velocidades possíveis.



FS4-3100

Dispositivos periféricos



Parte traseira da máquina

- Transportador de cavacos

Parte interna

- Levantador
- Detector de ausência de trabalho

Parte externa

- Levantador
- Reversor
- Dispositivo medição
- Calha de rejeição
- Calha de controle da qualidade
- Detecção de trabalho
- Armazenagem de resultados



A foto acima inclui opcionais.



Tela tipo touch-screen
Modelo de fácil operação



A nova porta permite fácil acesso à área de trabalho.

Carregador L35-08S

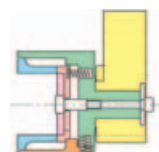
Carregador CNC de alta velocidade que carrega e descarrega a peça em somente 2,5 segundos.



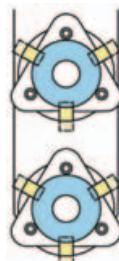
Placa do Carregador



Fixação pelo interno tipo pino



Fixação pelo externo tipo copo



Placa de carregamento com castanhas, disponível para troca-rápida.

Especificações do Carregador

Modelo de carregador	L35-08S
Capacidade de carregamento	2kg + 2kg
Curso eixo A	385mm
Velocidade no eixo A	68m/min
Curso eixo B	204mm
Velocidade no eixo B	68m/min
Placa	Tipo copo Tipo pino Pneumática

FS4-3200 L67S Robô high speed tipo gantry

As garras padrão do robô permitem mudança rápida de setup (aplicação flexível). O robô pode até mesmo pegar peças irregulares com firmeza e segurança.



Especificações do Robô L67-S

Modelo do robô	L67S
Capacidade de carregamento	2kg + 2kg
Curso transversal	2560mm
Velocidade transversal	100m/min
Curso vertical	540mm
Velocidade vertical	100m/min
Placa	Pneumática



Unidade Fabril: +35 3433.8310 • Rod. Fernão Dias, km 909 • Bairro dos Prados
CEP 37650-000 Caixa Postal 55 • Camanducaia/MG
www.debmaq.com.br

