

INJETORAS PARA TERMOPLÁSTICOS

SPAZIO PLATINUM PLUS

A série Spazio DW Platinum Plus é a nova versão de máquina desenvolvida a partir da experiência de sucesso dos últimos anos. Dentre as características principais desta linha, pode-se destacar o design arrojado, a construção mecânica e a estrutura reforçada. A análise de elementos finitos assegura a resistência e robustez da estrutura, unidade de fechamento e unidade de injeção. A nova versão oferece maior flexibilidade reunindo várias inovações que vão de encontro às necessidades do mercado.

O TAMANHO IDEAL PARA SUA PRODUÇÃO

Dispondo de uma gama de opções de 90 à 2800 toneladas de força de fechamento, a linha de injetoras Spazio DW Platinum Plus atende as necessidades e exigências inerentes a todos segmentos da indústria de transformação do plástico por injeção.

- Novo design, sua melhor escolha
- Maior distância entre as colunas
- Design avançado da unidade de injeção
- Alta flexibilidade
- Baixo volume de óleo no circuito
- Novas especificações
- Sofisticado sistema de controle



DADOS TÉCNICOS DAS MÁQUINAS PLATINUM PLUS A PARTIR DE 600 TONELADAS

| ITEM | UNIDADE | DW 600 PLATINUM PLUS | DW 750 PLATINUM PLUS | DW 1000 PLATINUM PLUS | DW 1250 PLATINUM PLUS |
|----------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| UNIDADE DE INJEÇÃO | | | | | |
| Volume de Injeção | cm ³ | 2071 2621 3236 | 2863 3534 4277 | 3848 4657 6013 | 5293 6835 8574 |
| Peso de Injeção (PS) | g | 1864 2359 2912 | 2577 3181 3849 | 3464 4191 5412 | 4764 6152 7717 |
| Diâmetro da Rosca | mm | 80 90 100 | 90 100 110 | 100 110 125 | 110 125 140 |
| Pressão de Injeção | kgf/cm ² | 2139 1690 1369 | 1991 1613 1333 | 1968 1626 1260 | 2190 1696 1352 |
| Relação L/D | | 23 20,5 18,3 | 23 21 18,9 | 23,2 21 18,5 | 23,7 21 18,7 |
| Curso de Injeção | mm | 412 | 450 | 490 | 557 |
| Velocidade da Rosca (máx) | RPM | 130 | 125 | 110 | 110 |
| UNIDADE DE FECHAMENTO | | | | | |
| Força de Fechamento | kN | 6000 | 7500 | 10000 | 12500 |
| Curso de Abertura | mm | 910 | 1025 | 1150 | 1300 |
| Dimensões das Placas | mm x mm | 1315 x 1315 | 1450 x 1450 | 1700 x 1700 | 1930 x 1930 |
| Distância entre Colunas | mm x mm | 900 x 900 | 1000 x 1000 | 1100 x 1100 | 1250 x 1250 |
| Máxima Abertura entre Placas | mm | 1820 | 2050 | 2300 | 2600 |
| Altura de Molde (min/máx) | mm | 350-910 | 350-1025 | 450-1150 | 500-1300 |
| Curso de Extração | mm | 300 | 350 | 350 | 350 |
| Força de Extração | kN | 123 | 246 | 246 | 246 |
| UNIDADE DE POTÊNCIA | | | | | |
| Pressão do Sistema | bar | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Potência do Motor | Hp/kW | 75/55 | 100/74 | 120/90 | 150/110 |
| Potência de Aquecimento | kW | 30,59 | 34,04 | 37,24 | 42,04 |
| Número de Zonas de Aquecimento | | 5+1 | 5+1 | 5+1 | 5+1 |
| DADOS GERAIS | | | | | |
| Capacidade do Tanque de Óleo | L | 900 | 1350 | 1450 | 1700 |
| Dimensões da Máquina (C x L x A) | m x m x m | 7,6 x 1,91 x 2,57 | 10,18 x 2,38 x 2,78 | 11,05 x 2,57 x 2,84 | 12,05 x 2,81 x 2,96 |
| Peso da Máquina | kg | 26000 | 45000 | 56000 | 68000 |

| ITEM | UNIDADE | DW 1500 PLATINUM PLUS | DW 1800 PLATINUM PLUS | DW 2200 PLATINUM PLUS | DW 2800 PLATINUM PLUS |
|----------------------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| UNIDADE DE INJEÇÃO | | | | | |
| Volume de Injeção | cm ³ | 7363 8588 9908 | 9232 10651 12969 | 10391 13572 17177 | 15281 19340 23876 |
| Peso de Injeção (PS) | g | 6627 7730 8917 | 8309 9586 11672 | 9352 12215 15459 | 13753 17406 21489 |
| Diâmetro da Rosca | mm | 125 135 145 | 135 145 160 | 140 160 180 | 160 180 200 |
| Pressão de Injeção | kgf/cm ² | 2048 1756 1522 | 1756 1522 1250 | 2083 1595 1260 | 1906 1506 1220 |
| Relação L/D | | 23 21,5 20 | 21,5 20 18 | 25 22 19,5 | 23 20 18 |
| Curso de Injeção | mm | 600 | 645 | 675 | 760 |
| Velocidade da Rosca (máx) | RPM | 85 | 100 | 57 | 57 |
| UNIDADE DE FECHAMENTO | | | | | |
| Força de Fechamento | kN | 15000 | 18000 | 22000 | 28000 |
| Curso de Abertura | mm | 1500 | 1500 | 1900 | 1900 |
| Dimensões das Placas | mm x mm | 2090 x 1970 | 2320 x 1970 | 2660 x 2490 | 2930 x 2530 |
| Distância entre Colunas | mm x mm | 1400 x 1400 | 1600 x 1400 | 1800 x 1600 | 2000 x 1600 |
| Máxima Abertura entre Placas | mm | 2900 | 3000 | 3700 | 3800 |
| Altura de Molde (min/máx) | mm | 600-1400 | 700-1500 | 900-1800 | 1000-1900 |
| Curso de Extração | mm | 350 | 380 | 450 | 500 |
| Força de Extração | kN | 326 | 326 | 385 | 385 |
| UNIDADE DE POTÊNCIA | | | | | |
| Pressão do Sistema | bar | 160 | 160 | 160 | 160 |
| Potência do Motor | Hp/kW | 150/110 | 200/150 | 225/165 | 225/165 |
| Potência de Aquecimento | kW | 47,09 | 47,09 | 67,54 | 83,1 |
| Número de Zonas de Aquecimento | | 5+1 | 5+1 | 5+1 | 5+1 |
| DADOS GERAIS | | | | | |
| Capacidade do Tanque de Óleo | L | 1700 | 2000 | 2150 | 2150 |
| Dimensões da Máquina (C x L x A) | m x m x m | 13,12 x 2,97 x 3,20 | 13,17 x 3,33 x 3,20 | 16,71x3,78x3,50 | 17,69x4,0x3,53 |
| Peso da Máquina | kg | 100000 | 125000 | 169000 | 200000 |