

www.debmaq.com.br

CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO

SÉRIE DT



DMC



SÉRIE DT

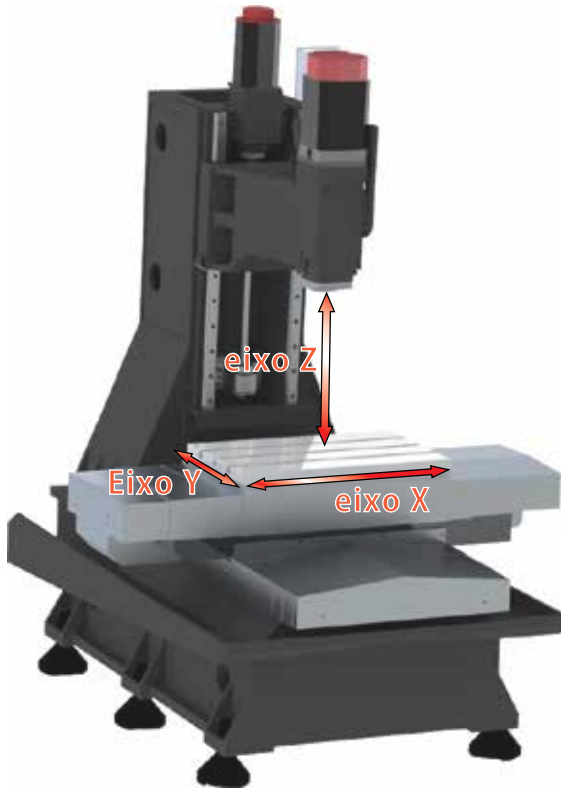
GRANDE EFICIÊNCIA & EXCELENTE DESEMPENHO

DT 30 / 30i / 40 / 40i / 40A / 40iL / DT 32CD / KT 30i / KT 30iL

Centros de furação e rosqueamento de alto desempenho e alta produtividade, produzidos com avançada tecnologia japonesa.



ESTABILIDADE GARANTIDA



PROJETO COMPACTO COM ALTA RIGIDEZ E ROBUSTEZ

Entre as principais características, a base e a coluna que são projetadas para absorver toda a vibração, evitando assim qualquer deformação proveniente de usinagens pesadas. Disponíveis também com duas mesas, permitindo maior agilidade.

CURSO (eixos X/Y/Z)

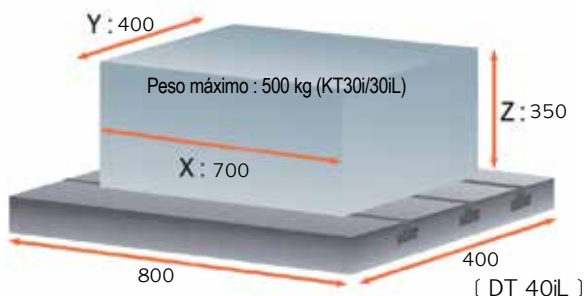
Modelo	X	Y	Z
DT 30	450	300	300
DT 30i	450	300	300
DT 40	600	400	400
DT 40i	600	400	350
DT 40A	600	400	350
DT 40iL	700	400	350
DT 32CD	520	320	300
KT 30i	500	420	300
KT 30iL	700	420	300

PROJETO DE ALTA PRECISÃO & FUSOS DE ESFERAS RECIRCULANTES COM DUPLO APOIO (X/Y/Z)



A série DT possui em seu projeto fusos de esferas com duplo apoio, prevenindo assim a dilatação e o batimento e também melhorando a precisão de posicionamento e controle de contornos.

ÁREA DE TRABALHO



A MELHOR CAPACIDADE DE USINAGEM EM SUA CLASSE

Os cursos super dimensionados, os maiores em sua classe, oferecem ampla área de trabalho para facilitar a usinagem de diversos tipos de peças.

SÉRIE DT

CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO

AVANÇO RÁPIDO

AVANÇO RÁPIDO



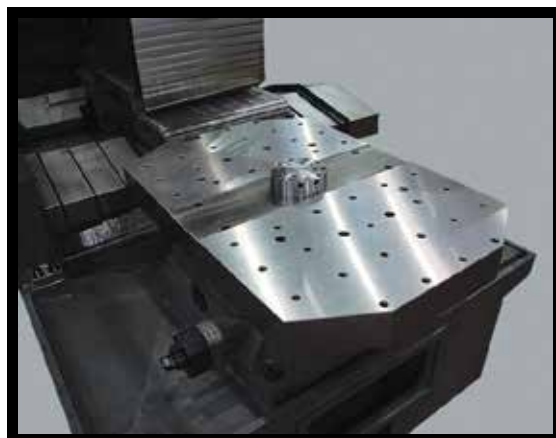
Modelo	X	Y	Z
DT 30	48	48	36
DT 30i	48	48	36
DT 40	48	48	36
DT 40i	48	48	36
DT 40A	48	48	48
DT 40iL	56	56	48
DT 32CD	48	48	48
KT 30i	48	48	48
KT 30iL	48	48	48

O maior servo-motor em sua classe, com excelentes taxas de aceleração / desaceleração, para garantir altos avanços.

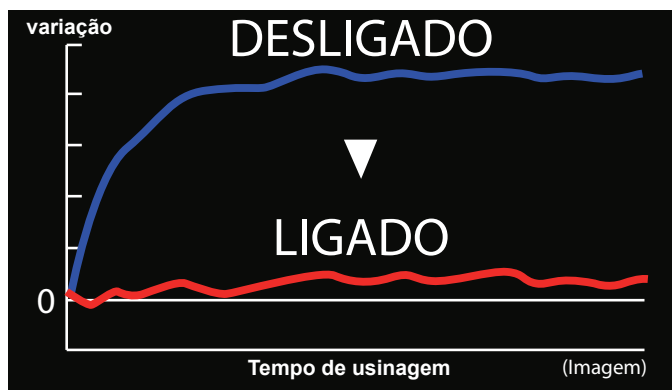
MESA ROBUSTA

SISTEMA AUTOMÁTICO DE TROCA DE MESA DE ALTA VELOCIDADE (DISPONÍVEL PARA DT 32CD)

A série DT oferece dois dispositivos para o giro da mesa, um motor engrenado e um cilindro hidráulico. Também possui baixas e rápidas taxas de aceleração / desaceleração que encurtam o tempo de troca da mesa.



SISTEMA AUTOMÁTICO DE PREVENÇÃO DE DEFORMAÇÃO POR CALOR (OPCIONAL)



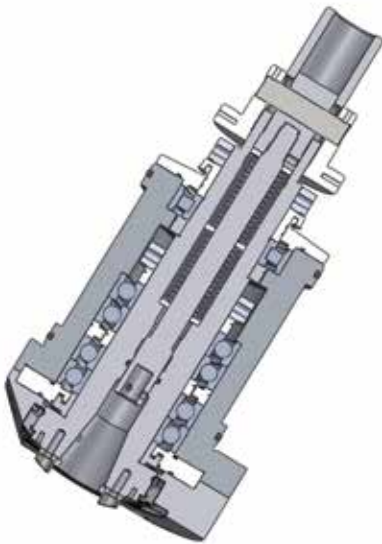
A série DT possui um dispositivo opcional que prevê o grau de deformação e envia para o CNC. O tempo de usinagem não é afetado desde que o sistema trabalhe sem o sensor.

EIXO-ÁRVORE

ACOPLAMENTO DIRETO

O eixo-árvore é conectado diretamente no motor.

A série DT é equipada com elementos que garantem redução na geração de calor e na deformação, proporcionando assim melhores acabamentos.

**EIXO-ÁRVORE DE ALTA ROTAÇÃO & ALTA PRECISÃO**

Apoiado em 4 rolamentos com classe de super precisão P4 e um rolamento de rolos cônicos, isolado termicamente, produz ótima estabilidade e repetibilidade em altas rotações.

Como padrão, a série DT é equipada em seu eixo-árvore com motores Fanuc, de baixa gravidade e alto torque, conhecidos por produzir usinagens em altas rotações. O cartucho do eixo-árvore pode ser facilmente trocado e um cooler de refrigeração pode ser instalado (opcional) para resfriar os rolamentos e eliminar o perigo de deformação por aquecimento.

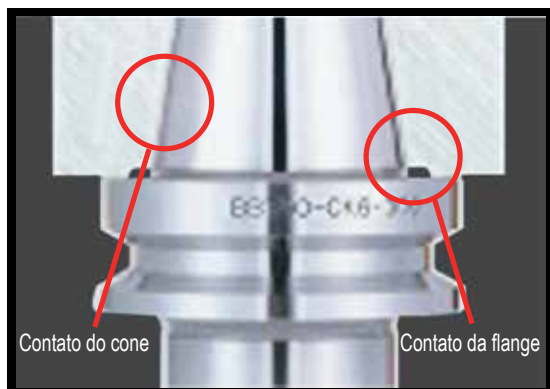


A qualidade de rigidez do eixo-árvore garante a eficiente absorção de vibrações e reduz a deformação nas ferramentas. O sistema de limpeza a ar aplicado nas ferramentas evita a interferência de cavacos.

SÉRIE DT

CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO

EIXO-ÁRVORE DE 2 FACES



CONE DO EIXO-ÁRVORE COM 2 FACES DE CONTATO

O eixo-árvore possui cone de 2 faces de contato (standard) BT30 e intercambiável com sistema BBT30 (big plus) de duplo contato.

ATC - TROCADOR AUTOMÁTICO DE FERRAMENTAS



- DT 40 ATC (ARMLESS)

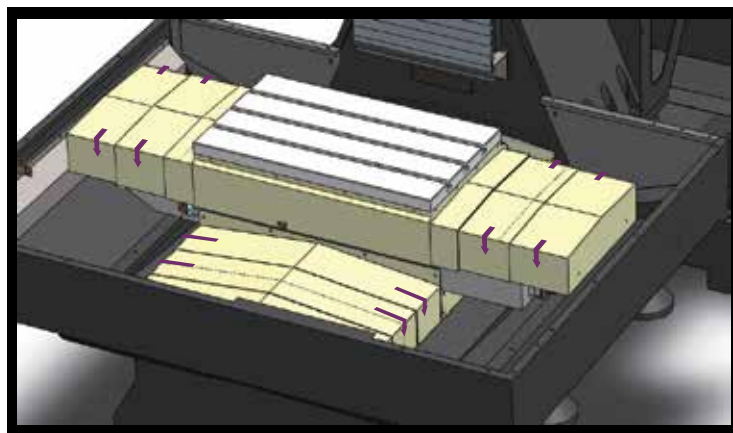
- Número de ferramentas: 14 ferramentas
- Tempo de troca de ferramenta:
 - Ferramenta - ferramenta.: 1.3 s
 - Cavaco - cavaco: 2.1 s



- DT 32 CD ATC (ARM TYPE)

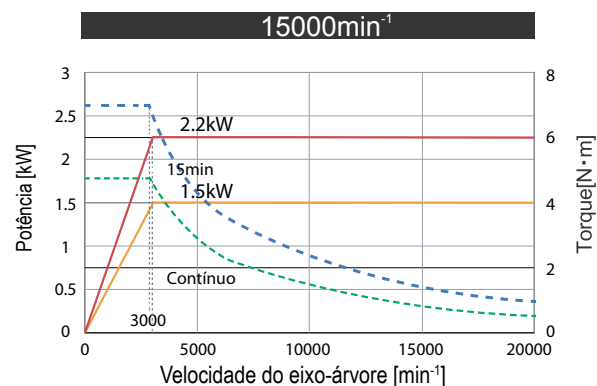
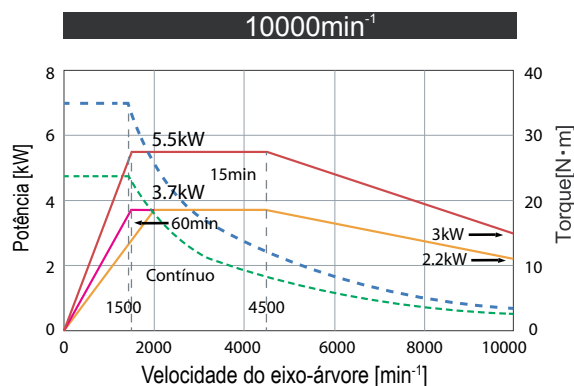
- Número de ferramentas: 24 (16, 20) ferramentas
- Tempo de troca de ferramenta:
 - Ferramenta - ferramenta. : 0,84 s
 - Cavaco - cavaco: 1,9 s

LAVAGEM DA MESA POR FLUIDO REFRIGERANTE



Os cavacos são eliminados da mesa e da proteção telescópica com a ajuda do sistema de refrigeração.

POTÊNCIA DO EIXO-ÁRVORE & DIAGRAMA DE TORQUE

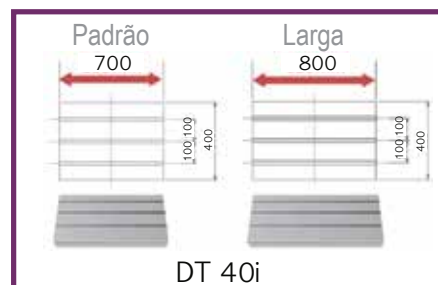
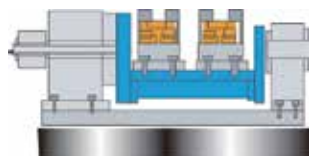
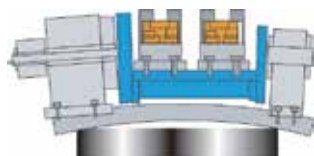
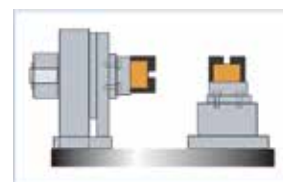
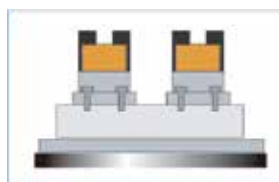
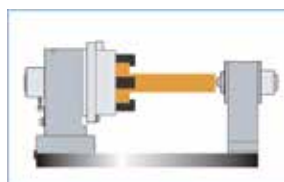


MULTI EIXO-ÁRVORE (OPCIONAL)



O sistema de multi eixo-árvore pode ser instalado, como opção, para garantir grande produtividade em indústrias de produtos óticos, produtos de vidro e peças automotivas (disponibilidade sob consulta).

POSIÇÕES DE FIXAÇÃO



SÉRIE DT

CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO

ACESSÓRIOS STANDARD & OPCIONAIS



Sistema de refrigeração através do eixo-árvore



Sistema de névoa de óleo



Unidade de refrigeração de alta pressão



Indicador de nível de refrigeração



Pistola para lavagem



Sistema de lavagem da bandeja



Proteção superior



Transportador de cavacos



Magazine de ferramentas

Standard

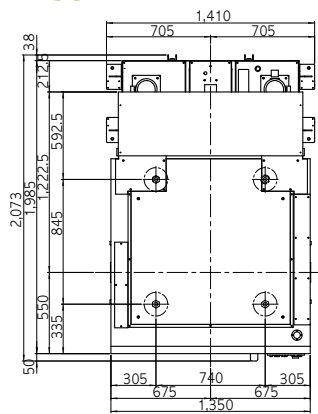
- Carenagem envolvente
- Lâmpada LED
- Chave de serviço
- Sistema de lavagem da bandeja
- Pistola para lavagem
- Unidade de lubrificação automática
- Manivela eletrônica
- Parafusos e sapatas niveladoras
- Pistola de ar
- Lâmpada sinalizadora de 3 estágios

Opcional

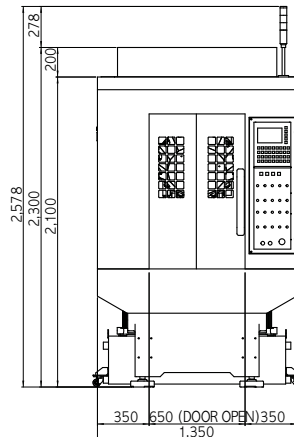
- Porta automática
- Mesa giratória
- Coluna alta (150 ou 200mm)
- Refrigeração por espargimento
- Sistema de resfriamento do eixo-árvore (cooler)
- Eixo-árvore múltiplo
- Transportadores de cavaco
- Magazine de ferramentas
- Proteção superior
- Separador de óleo (oil skimmer)
- Presseter

LAY-OUT DA MÁQUINA

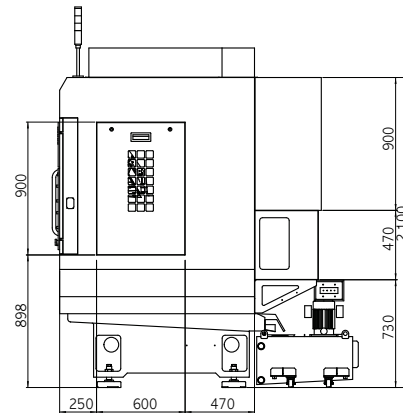
DT 30I



► Vista de topo

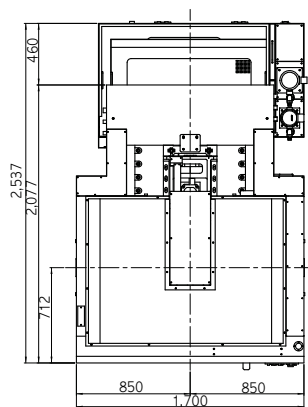


► Vista frontal

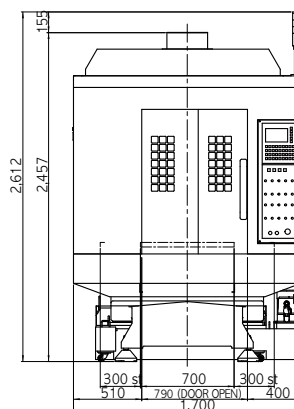


► Vista lateral

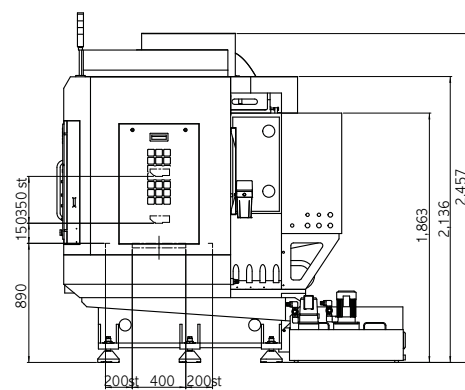
DT 40I



► Vista de topo

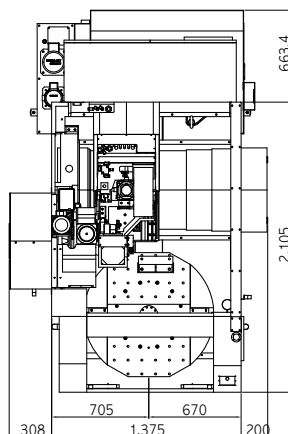


► Vista frontal

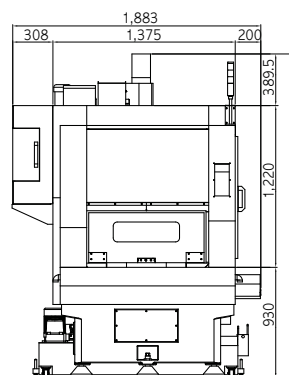


► Vista lateral

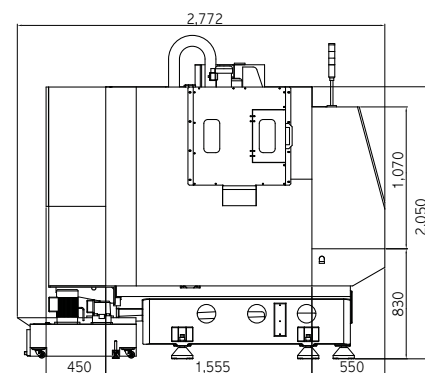
DT 32 CD



► Vista de topo



► Vista frontal



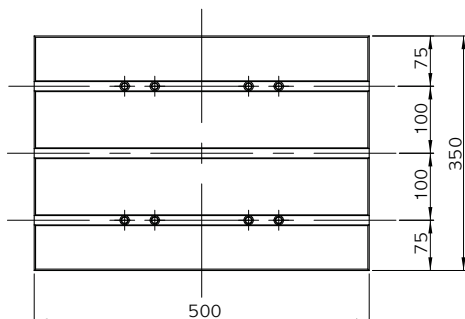
► Vista lateral

SÉRIE DT

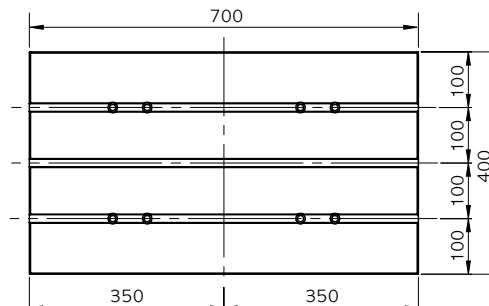
CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO

MESA

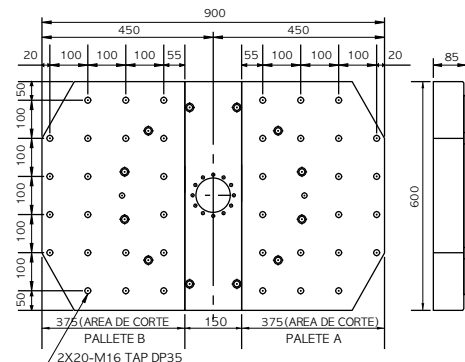
DT 30I



DT 40I

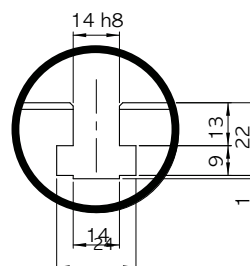


DT 32 CD



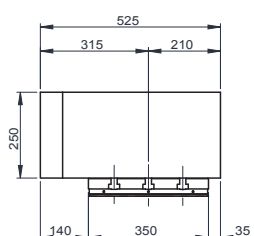
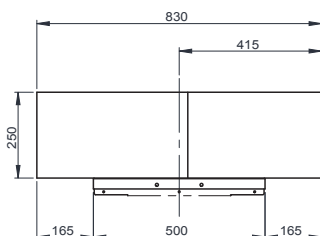
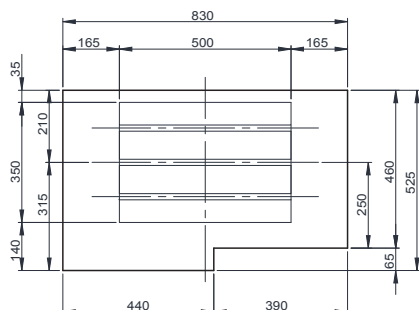
Ranhura T

DT 30I / DT 40I

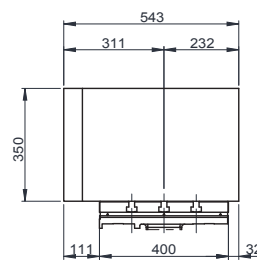
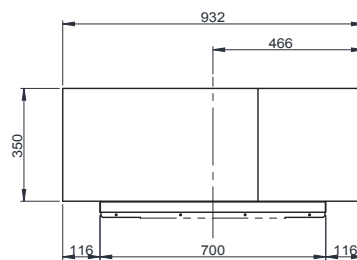
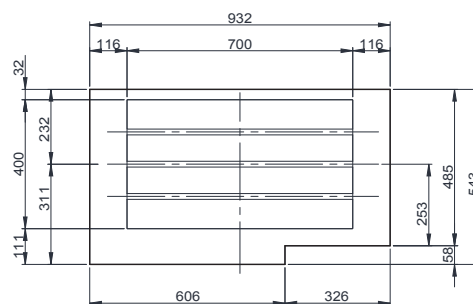


ÁREA DE TRABALHO

DT 30I



DT 40I

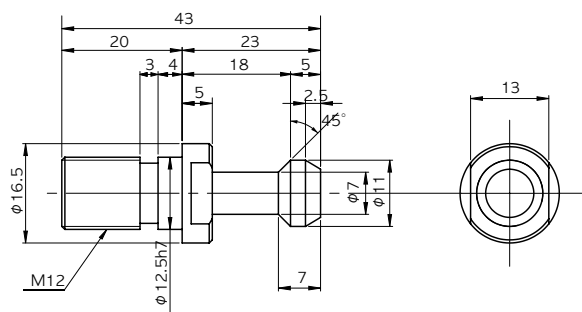


PRINCIPAIS ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

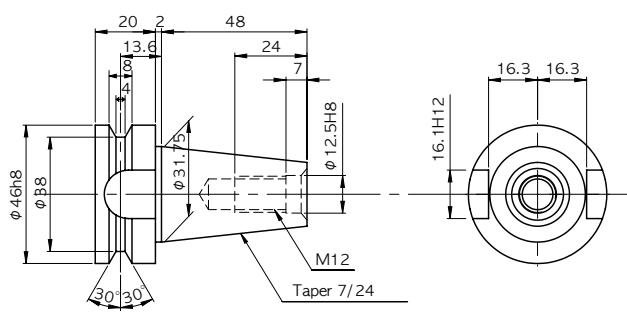
ESPECIFICAÇÕES		UNID.	DT 30	DT 30i	DT 40	DT 40i	DT 40A	DT 40iL	DT 32CD	KT 30i	KT 30iL
Cursos	Eixo (X/Y/Z)	mm	450/300/300	450/300/300	600/400/400	600/400/350		700/400/350	520/320/300	500/420/300	700/420/300
	Distância Mesa ao Nariz do Eixo-Árvore	mm	180~480	180~480	150~500				200~500		
	Distância Centro do Eixo-Arvore à Coluna	mm	370		430				408	450	
Mesa	Tamanho da Mesa	mm	500X350		700X400			800X400	2-600X375	600X400	800X400
	Peso Admissível na Mesa	kg	200		250				2~400	500	
	Rasgo T da Mesa	mm	3-18H8X100	3-14H8X100	3-18H8X100	3-14H8X100			2X20-M16X20 TAP	3-14H8X100	
Eixo-Árvore	Máxima Rotação	rpm	10,000 (15,000/20,000)								
	Potência do Motor (15Min/Cont)	kW	5.5/3.7								
	Diâmetro Interno do Rolamento	mm	Ø 45	Ø 50	Ø 45	Ø 50					
	Tipo de Transmissão	-	Correia	Direta	Correia	Direta					
Avanços	Avanço Rápido Eixo X	m/min	48		48	48			48		
	Avanço Rápido Eixo Y	m/min	48		48	48			48		
	Avanço Rápido Eixo Z	m/min	36		36	36			48		
Trocador de Ferramentas	Tempo de Troca Ferramenta a Ferramenta	s	1.3				0.84	1.3	0.84	1.3	
	Tempo de Troca Cavaco a Cavaco	s	2.1				1.9	2.1	1.9	2.1	
	Tipo de Trocador de Ferramenta	-	Armless						Armless	Arm type	Armless
	Nº Máximo de Ferramentas	-	14 (21)			14 (21)	24	14 (21)	24 (16,20)	14 (21)	
	Cone	-	BT30	BBT30	BT30	BBT30					
	Pino de Tração	-	MAS P30T-1								
	Máximo Peso da Ferramenta	kg	3						5	3	
	Máximo Comprimento da Ferramenta	mm	200								
	Máximo Diâmetro da Ferramenta	mm	80						70 (120)	80	
Dimensões	Área Ocupada	mm	1.250 X 2.160	1.350 X 2.073	1.600 X 2.360	1.700 X 2.567		1.900 X 2,567	1.900 X 2,800	2.049 X 2,500	2.049 X 2.722
	Altura da Máquina	mm	2.100		2.157	2.612			2.450	2.580	
	Peso da Máquina	kg	2.000		2.500	2.620		2.800	3.700	2.900	3.000
Geral	Potência Total Instalada	KVA	7		11				20	15	
	Pressão de Ar Requerida	kg/cm²	5								
Comando CNC			Fanuc-0i MD								

() opcional

HASTE DA FERRAMENTA



MAS403-P30T-1 (45°)



MAS403-BT30

Especificações CNC

Fanuc Oi-MD

ITEM	ESPECIFICAÇÕES
CONTROLE DE EIXOS	
Eixos Controlados	3 eixos
Controle do Eixo-Árvore	1 eixo
FUNÇÃO CONTROLE DOS EIXOS	
Compensação de Folga	Máx. 255 pulsos
Chanfro Automático On/Off	Standard
Controle Hrv 2/3	Standard
Sistema Métrico / Polegada	G20 / G21
Função Espelhamento	Standard
FUNÇÕES DE AVANÇO DOS EIXOS	
Pausa no Avanço do Corte	Standard
Avanço mm/mm	G98
Avanço mm/rotação	G99
Controle de Avanço de Corte	0 - 150% (10% unid.)
Controle de Avanço Rápido	F0 / 25 / 50 / 100%
FUNÇÕES DO EIXO-ÁRVORE	
Parada Orientada do Eixo-Árvore	Standard (M 19)
Velocidade de Corte Constante	"G96, G97"
Interface High Speed M/S/T	Standard
Funções Miscelâneas	M (3 dígitos)
Rosca Rígida	Standard
Controle de Rotação do Eixo-Árvore	50~150%
FUNÇÕES DE PROGRAMAÇÃO	
Programação Absoluta / Incremental	Standard
Função Bloco A Bloco	Standard
Interpelação Circular	Standard
Ciclo de Furação (G80)	Standard
Sistema de Código G	Standard
Entrada de Dados	ISO 840, EIA R5422
Modo Manual Absoluto On / Off	Standard
Dimensão Máxima Programável	Ø 99999.999mm
Ciclos Fixos	G70~G76
Ciclos Fixos 2	Standard
Entrada Programável de Dados	G 10
Ciclos Fixos Simples	G 90 / G 92 / G 94
Chamada de Sub-Programa	Standard
Seleção do Sistema de Coordenadas de Trabalho	G52~G59
FUNÇÕES DE FERRAMENTA	
Corretor Automático de Ferramenta	Standard
Inserção Direta do Valor de Medição da Ferramenta	Standard
Número de Corretores	64
Corretor	Geométrico & Desgaste
Compensação do Raio de Entrada	G40~G42
Chamada da Ferramenta	T
Setup da Ferramenta	G43, G44, G45
FUNÇÕES DE MEMÓRIA E EDIÇÃO	
Copiar, Mover, Trocar Nome do Programa	
Número Máximo de Programas na Memória	400
Memória de Armazenamento	512KB
Proteção do Programa	Standard
OUTRAS FUNÇÕES	
Tamanho da Tela (Display)	8.4" LCD COLORIDO
Sistema PMC (PLC)	FAPT - LADDER

Informações técnicas sujeitas a alterações sem prévio aviso. Fotos ilustrativas, podendo não conter os mesmos acessórios/design. Impresso em Abril / 2014



DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO NO BRASIL



DEB'MAQ DO BRASIL LTDA / CNPJ 02.197.148/0007-89

Rod. Fernão Dias, Km 909 / Bairro dos Prados / Camanducaia, MG / 37650-000 Cx Postal 55 / [35] 3433.8310 / www.debmaq.com.br