



> FRESADORA CNC PETRUS



> LINHA DE FRESADORAS CNC DE BANCO FIXO
COM EXCELENTE ESTABILIDADE, ROBUSTEZ E
FLEXIBILIDADE.

 **DEB'MAQ®**

> FRESADORA CNC PETRUS



> VERSATILIDADE OPERACIONAL

- > Design moderno
- > Ergonomia funcional
- > Elevada interatividade homem-máquina
- > Facilidade de operação e manutenção mecânica e eletrônica
- > Diagnóstico de erros e falhas

> TECNOLOGIA ELETRO-ELETRÔNICA PADRÃO EUROPEU (CE)

- > Unidade de comando FAGOR 8055 ou Heidenhain [opcional]
- > Servo-motores AC Brushless com acionamentos digitais
- > Motor assíncrono de alto rendimento
- > Inversor de frequência digital [variação de rotações]
- > Armário elétrico incorporado à máquina [IP-54]
- > Cablagem blindada e protegida
- > Sistema de iluminação halógena

PETRUS
50100R

DIPLOMAT 

> CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- > Robustez, estabilidade e precisão
- > Estrutura reforçada fundida em Meehanite
- > Guias quadradas, temperadas e retificadas
- > Grande área de apoio nas guias deslizantes
- > Contraguias com material antifricção
- > Mesa com superfície temperada e retificada
- > Elevada capacidade de carga em usinagem
- > Fusos de esferas recirculantes de alta precisão
- > Lubrificação automática para guias e fusos
- > Cabeçote rígido fundido em bloco único
- > Árvore apoiado em rolamentos Triplex
- > Eixo vertical com contrapeso embutido e freio elétrico
- > Sistema pneumático para sujeição de peças [Draw-bar]
- > Sistema de refrigeração de corte
- > Proteção funcional ao redor da mesa com trava de segurança
- > Proteções metálicas telescópicas para os eixos X, Y e Z



Versão sem carenagem
envolvente

> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESPECIFICAÇÕES	UNID	DPT-50100R	DPT-80160R	DPT-90250R
MESA				
Tamanho da mesa	mm	400 x 1370	610 x 1854	760 x 2840
Máxima capacidade de carga	kg	1100	1600	1800
CURSOS X/Y/Z				
Com proteção metálica	mm	1000x453x600	1520x705x700	2450x870x670
ÁRVORE / MOTOR				
Nariz do árvore		BT-40	BT-40	BT-40
Rotação	rpm	60-8000	60-8000	60-8000
Motor principal	Hp	10	15	20
FUSOS DE ESFERAS				
Passo do fuso de esferas		10	10	10
DISTÂNCIAS / AVANÇOS				
Dimensões do carro longitudinal	mm	325x1080	430x1710	500x2740
Largura entre as guias da base [Y]	mm	460	600	700
Largura entre as guias da coluna [Z]	mm	300	350	350
Distância do topo do árvore à face da mesa	mm	100-700	100-800	100-800
Distância do centro do árvore à superfície da coluna	mm	530	760	900
Avanço máximo de trabalho	mm/min	0-4000	0-5000	0-5000
Avanço rápido em X/ Y/ Z	mm/min	8000	10000	10000
PESOS / DIMENSÕES (máquina carenada)				
Peso líquido aproximado	kg	4500	5450	9500
Área ocupada	mm	3700x3255	4520x3700	7620x4250

Observação: quando a máquina estiver equipada com magazine, observar a distância da superfície da mesa até a base do magazine [difere da distância do topo do árvore à superfície da mesa].

> ACESSÓRIOS STANDARD

- > Comando FAGOR 8055
- > Lubrificação automática
- > Iluminação halógena
- > Bandeja para cavacos
- > Proteção telescópica em aço para X/Y
- > Alimentação 220v/60Hz
- > Pintura padrão Diplomat

> ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- > Comando Heidenhain
- > Carenagem completa e envolvente
- > Magazine de ferramentas com 20 posições (ATC)
- > Pintura especial
- > 4º eixo com travamento pneumático
- > 4º eixo com travamento hidráulico
- > 4º e 5º eixos hidráulicos
- > Sistema de cooler no árvore para 10.000 rpm
- > Ar-condicionado no armário elétrico
- > Manivela remota com cabo
- > Sistema de refrigeração pelo centro do árvore
- > Cone especial com refrigeração pelo centro da ferramenta
- > Régua digital para os eixos X, Y e Z
- > Equipamento elétrico diferente do standard
- > Pintura diferente do standard

