

PUNCIÓNADEIRA HIDRÁULICA CNC



Comando SIEMENS 802Dsl

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Puncionadeira de torreta projetada em forma de "O", com eixo X-Y, reduzindo o custo de manutenção;
- Comando Siemens 802Dsl especialmente desenvolvido para puncionadeira de torreta, proporcionando fácil operação;
- A chapa toda pode ser utilizada, possibilitando 20% de economia em relação a puncionadeira convencional;
- Controle inteligente do curso e da velocidade de prensagem, com redução do nível de ruído;
- Torreta robusta, fundido resistente ao desgaste e ferramenta com guias longas, aumentando a estabilidade de prensagem e prolongando o tempo de vida útil tanto do ferramental como da máquina.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DADOS TÉCNICOS	LX230B
Capacidade de prensagem	200kN
Número de estações de ferramentas	30
Número de ferramentas indexáveis	02
Tamanho máximo da chapa	1250 x 2500 x 6mm
Diâmetro máximo do punção	88,9mm
Número de grampos	02
Controle CNC	SIEMENS 802Dsl
Porta de comunicação	Ethernet, RS-232
Número de eixos controláveis	04
Precisão	± 0,1mm
Velocidade transversal	70m/min
Rotação da ferramenta	30rpm
Rotação da ferramenta indexável	40rpm
Frequência de puncionamento	700 batidas/min
Potência do motor principal	7,5kW
Potência consumida	20KVA
Pressão do ar comprimido	0,6Mpa
Consumo de ar comprimido	0,2m³/min
Capacidade do tanque de óleo	200l
Dimensões da máquina (C x L x A)	5500 x 2850 x 2500mm
Peso aproximado	14000kg

PRENSA DOBRADEIRA



CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

- Estrutura em aço fundido monobloco • Simples Manuseio • Batente Traseiro Motorizado Display lateral móvel • Precisão na dobra • Pedal com botão de emergência • Grades de proteção • Máquina que dobra metais de 2 mm (ref. Aço 1020) até 12 mm de espessura (ref aço 1020) por 2500 mm a 3200 mm de comprimento • Possibilidade de conjugar mais de uma máquina para um comprimento maior de chapa • Faca fracionada • Ajuste da faca • Cortina de luz • Pedal de controle



Cortina de Luz



Pedal com botão de emergência

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DADOS TÉCNICOS	UNIDADE	WC67Y-40/2000	WC67Y-80/3200	WC67Y-125/3200	WC67Y-160/3200	WC67Y-200/3200	WC67Y-250/3200
Pressão nominal	kN	400	800	1250	1600	2000	2500
Comprimento da mesa	mm	2000	3200	3200	3200	3200	3200
Distância entre mancais	mm	1650	2650	2650	2650	2650	2650
Profundidade da cava	mm	200	250	320	320	320	400
Curso	mm	100	100	150	200	200	250
Altura da abertura	mm	340	350	415	480	560	560
Potência do motor principal	Hp	5,33	10	10	14,7	20	24,7
Peso da máquina	kg	2800	6200	8000	9800	13000	16000
Dimensões (C x L x A)	mm	2300x1070x2135	3450x1400x2450	3530x1990x2645	3450x1600x2500	3280x2230x2755	3300x2500x3010

GUILHOTINA HIDRÁULICA



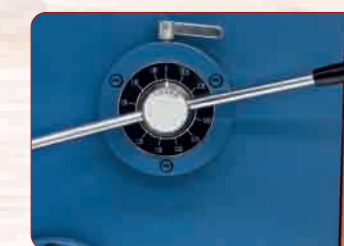
Painel de controle



Grades com stop / mesa com esferas rolantes



Pedal com botão de segurança



Ajuste da folga das facas

CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

- Estrutura em aço fundido monobloco • Esferas Rolantes • Braços de suporte • Batente traseiro motorizado • Grades de proteção com sistema de segurança • Simples manuseio • Pedal com botão de emergência • Painel de controle na frente da máquina • Ajuste da faca
- Capacidade de corte da máquina 4mm até 16 mm de espessura (ref aço 1020) por 2500mm a 3200 mm de comprimento

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DADOS TÉCNICOS	UNIDADE	QC12Y-4X2500	QC12Y-6X3200	QC12Y-10X3200	QC12Y-12X3200	QC12Y-16X3200
Comprimento do corte	mm	2500	3200	3200	3200	3200
Espessura de corte	mm	4	6	10	12	16
Largura de corte	mm	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800
Potência do motor	HP	10	10	20	24,7	24,7
Peso da máquina	kg	4295	6260	9150	12500	16300
Dimensões (CxLxA)	mm	3140x1610x1630	3840x1610x1630	4020x1690x1900	4005x2050x2120	4040x2192x2220