



> FRESADORA
CNC LINHA TOM



> FRESADORA CNC DE ALTA ROBUSTEZ COM
4 GUIAS DE APOIO NA MESA E EIXO ÁRVORE
COM CONE BT50

 **DEB'MAQ®**

> FRESADORA CNC TOM

> *CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS*

- > Robustez, estabilidade e precisão
- > Estrutura reforçada em meehanite
- > Guias quadradas, temperadas e retificadas
- > Grande área de apoio nas guias deslizantes
- > Contraguias com material antifricção
- > Mesa com superfície temperada e retificada
- > Elevada capacidade de carga em usinagem
- > Fusos de esferas recirculantes de alta precisão
- > Lubrificação automática para guias e fusos
- > Cabeçote rígido fundido em bloco único
- > Eixo vertical com contrapeso embutido e freio elétrico
- > Sistema de refrigeração de corte
- > Carenagem envolvente completa
- > Proteções metálicas telescópicas para eixos X/Y e Z.

> *COMPOSIÇÃO STANDARD*

- > Comando FAGOR 8055
- > Lubrificação automática centralizada
- > Iluminação halógena
- > Bandeja para cavacos
- > Proteção telescópica em aço para X/Y e Z
- > Alimentação 220v/60Hz
- > Pintura padrão DIPLOMAT
- > Manivela automática acoplada ao painel

> *VERSATILIDADE OPERACIONAL*

- > Design moderno
- > Ergonomia funcional
- > Elevada interatividade entre homem e máquina
- > Facilidade de operação e manutenção mecânica e eletrônica
- > Diagnóstico de erros e falhas





> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESPECIFICAÇÕES	UNID.	TOM 1690	TOM 1890
MESA			
Tamanho da mesa	mm	1800x900	2000x900
Máxima capacidade de carga	kg	2500	2500
CURSOS X/Y/Z			
Com proteção metálica	mm	1600x900x680	1800x900x680
ÁRVORE MOTOR			
Nariz do árvore		BT-50	BT-50
Rotação	rpm	8000	8000
Motor principal	kW	18.5	18.5
DISTÂNCIAS / AVANÇOS			
Largura entre centros das guias da base [Y]	mm	1380	1380
Largura entre centros das guias da coluna [Z]	mm	440	440
Distância do topo do árvore à face da mesa	mm	160-840	160-840
Distância do centro do árvore à superfície da coluna	mm	950	950
Avanço máximo de trabalho	mm/min	5000	5000
Avanço rápido em X/Y/Z	mm/min	10000	10000
PESOS/DIMENSÕES			
Peso líquido aproximado	kg	14000	15000
Área ocupada	mm	3605x4220x3070	3115x4470x3070

> ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- > Magazine de ferramentas com 20 posições (ATC)
- > Pintura especial
- > 4º eixo com travamento pneumático
- > 4º eixo com travamento hidráulico
- > 4º e 5º eixos hidráulicos
- > Sistema de cooler no árvore para 10.000 RPM
- > Ar-condicionado no armário elétrico
- > Manivela remota com cabo
- > Sistema de refrigeração pelo centro do árvore
- > Cone especial com refrigeração pelo centro da ferramenta
- > Régua digital para eixos X, Y e Z

> TECNOLOGIA ELETROELETRÔNICA PADRÃO EUROPEU

- > Unidade de comando FAGOR 8055
- > Servo-motores AC Brushless com acionamentos digitais
- > Motor assíncrono de alto rendimento
- > Inversor de frequência digital [variação de rotações]
- > Armário elétrico incorporado à máquina [IP-54]
- > Cablagem blindada e protegida
- > Sistema de iluminação halógena

