

MANDRILHADORAS

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

MAN 110

- Rigidez na estrutura do spindle e ampla gama de velocidades
- Pré-seleção hidráulica na mudança de velocidade e da taxa de avanço, muito conveniente durante a operação
- Função automática e centralizada na elevação do cabeçote, no curso transversal e longitudinal da mesa e no giro da mesa, tornando a operação fácil, conveniente e segura
- Movimentos da mesa e árvore simultaneamente
- Mesa giratória com indexação a cada 90°
- Sistema de refrigeração
- Leitor de posicionamento digital em X e Z
- Proteção telescópica no barramento e nas guias superiores as quais protegem e prolongam a vida das guias de deslizamento
- PLC japonês MITSUBISHI
- Os modelos MAN 110B e MAN 110C são máquinas com guias auxiliares, reforçando o movimento longitudinal e aumentando a rigidez.

MAN 130

- Spindle aumentado com estrutura rígida e grande força de corte
- Guias auxiliares, curso longitudinal ampliado e excelente rigidez
- Dispositivo com rolos esféricos adaptados é utilizado nas guias superiores e inferiores, garantindo movimentos firmes, porém suaves, com isso a capacidade de carga da mesa é ampliada
- Movimentos da mesa e árvore simultaneamente
- Mesa giratória com indexação a cada 90°
- Sistema de refrigeração
- Leitor de posicionamento digital em X e Z
- PLC japonês MITSUBISHI.

