

INJETORAS PARA TERMOPLÁSTICOS

SPAZIO PLATINUM PLUS



Diplomat
3001

INJETORAS PARA TERMOPLÁSTICOS

SPAZIO PLATINUM PLUS

A série Spazio DW Platinum Plus é a nova versão de máquina desenvolvida a partir da experiência de sucesso dos últimos anos. Dentre as características principais desta linha, pode-se destacar o design arrojado, a construção mecânica e a estrutura reforçada. A análise de elementos finitos assegura a resistência e robustez da estrutura, unidade de fechamento e unidade de injeção. A nova versão oferece maior flexibilidade reunindo várias inovações que vão de encontro às necessidades do mercado.

O TAMANHO IDEAL PARA SUA PRODUÇÃO

Dispondo de uma gama de opções de 90 à 2800 toneladas de força de fechamento, a linha de injetoras Spazio DW Platinum Plus atende as necessidades e exigências inerentes a todos segmentos da indústria de transformação do plástico por injeção.

- Novo design, sua melhor escolha
- Maior distância entre as colunas
- Design avançado da unidade de injeção
- Alta flexibilidade
- Baixo volume de óleo no circuito
- Novas especificações
- Sofisticado sistema de controle

PAINEL DE COMANDO

- Excelente interface homem/máquina
- Tela colorida
- Programa todas as funções e parâmetros da máquina
- Memória para receita de 80 moldes



- Controlador dedicado Techmation para máquinas até 450t
- Tela de 7,4"
 - 05 estágios de velocidade de injeção e pressão
 - Teclado com membrana protetora

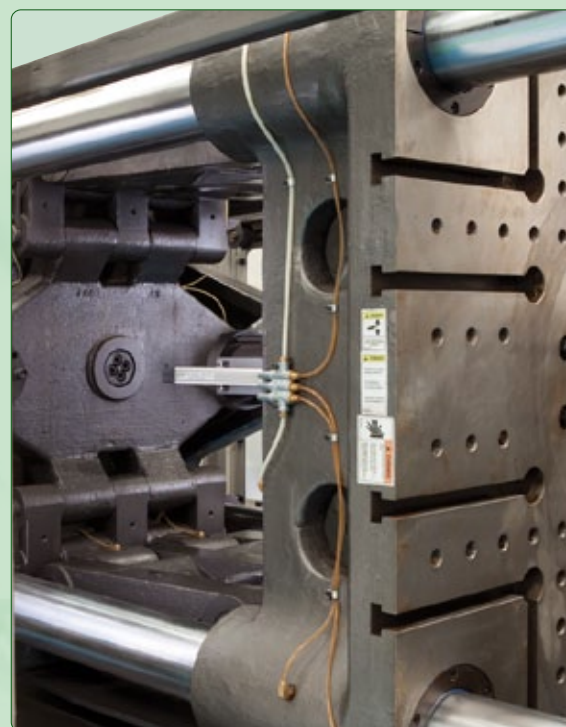
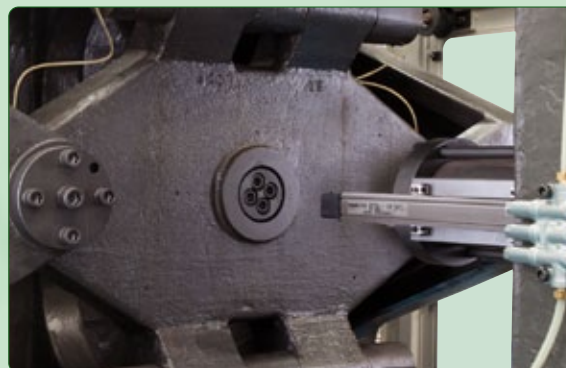


- Controlador B&R para máquinas a partir de 600t
- Tela de 10,4"
 - 10 estágios de velocidade de injeção e pressão
 - Função touch screen e teclas
 - Controle closed loop na injeção
 - 04 níveis de senha para funcionalidade



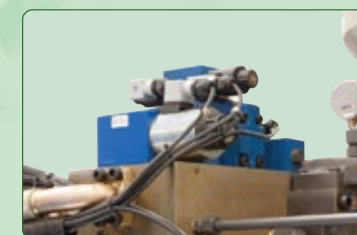
UNIDADE DE FECHAMENTO

- Sistema mecânico com Joelho de 5 pontos, otimizando espaço
- Toda estrutura planejada a partir de elementos finitos
- Avançado sistema de análise com software para aplicação no projeto das colunas e suas fixações
- Ajuste automático na altura do molde
- Maior distância entre as colunas e maior curso de abertura, possibilitando uso de moldes maiores em máquinas de menor porte
- Placa extratora com pistão hidráulico e diversos pinos extratores com quantidades maiores de acordo com o tamanho da máquina



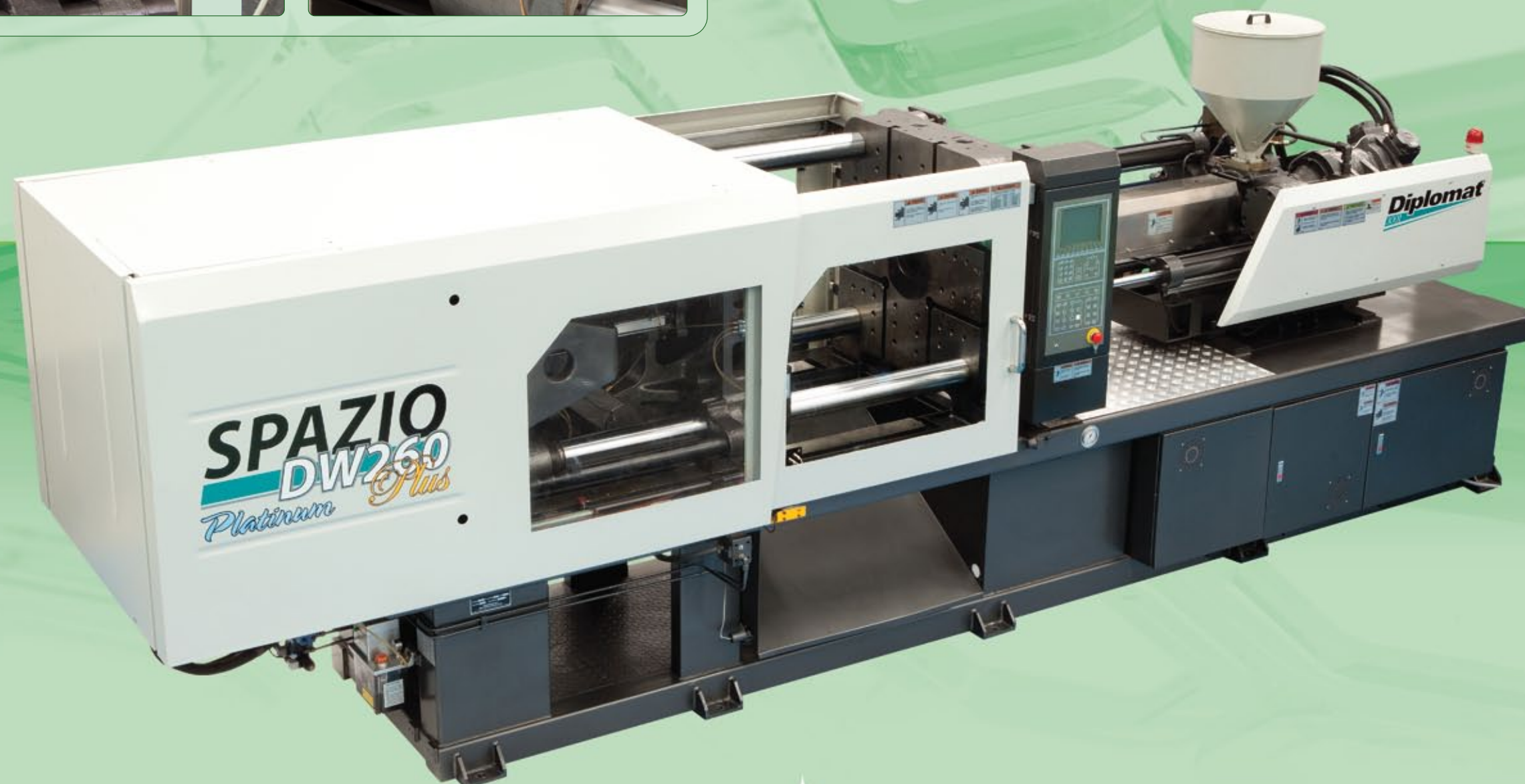
SISTEMA HIDRÁULICO

- Válvulas proporcionais de vazão e pressão Bosch / Rexroth
- Bomba de vazão variável
- Ajuste de pressão individual nas válvulas, com controle preciso
- Fácil manutenção em todo sistema hidráulico
- Partes hidráulicas de fácil reposição, com componentes de ponta



UNIDADE DE INJEÇÃO

- Alta flexibilidade com opção de 3 (três) tamanhos de rosca para cada máquina
- Canhão escamoteável, facilitando a manutenção no conjunto injetor
- Roscas nitretadas, com design avançado, e alta durabilidade



DADOS TÉCNICOS DAS MÁQUINAS PLATINUM PLUS ATÉ 450 TONELADAS

ITEM	UNIDADE	DW 90V PLATINUM PLUS	DW 130V PLATINUM PLUS	DW 160V PLATINUM PLUS	DW 190V PLATINUM PLUS
UNIDADE DE INJEÇÃO					
Volume de Injeção	cm ³	114 155 202	177 231 293	260 329 406	366 452 546
Peso de Injeção (PS)	g	102 139 182	159 208 263	234 296 366	329 406 492
Diâmetro da Rosca	mm	30 35 40	35 40 45	40 45 50	45 50 55
Pressão de Injeção	kgf/cm ²	2320 1704 1305	2220 1700 1343	2160 1707 1382	2102 1702 1407
Relação L/D		23.8 21 18.1	23.7 20.5 18.1	22.5 20 18	22.5 20.2 18.4
Curso de Injeção	mm	161	184	207	230
Velocidade da Rosca (máx)	RPM	196	217	210	157
UNIDADE DE FECHAMENTO					
Força de Fechamento	kN	900	1300	1600	1900
Curso de Abertura	mm	320	410	446	490
Dimensões das Placas	mm x mm	552 x 552	620 x 620	690 x 690	761 x 761
Distância entre Colunas	mm x mm	360 x 360	410 x 410	460 x 460	510 x 510
Máxima Abertura entre Placas	mm	680	820	906	1000
Altura de Molde (min/máx)	mm	150-360	150-410	150-460	175-510
Curso de Extração	mm	85	100	130	140
Força de Extração	kN	25	37	37	44
UNIDADE DE POTÊNCIA					
Pressão do Sistema	bar	160	160	160	160
Potência do Motor	Hp/kW	10/7,5	11/15	20/15	25/18,5
Potência de Aquecimento	kW	6,37	7,57	10,72	13,22
Número de Zonas de Aquecimento		3+1	3+1	4+1	4+1
DADOS GERAIS					
Capacidade do Tanque de Óleo	L	200	250	310	380
Dimensões da Máquina (C x L x A)	m x m x m	3,86 x 1,075 x 1,81	4,45 x 1,16 x 1,87	5,32 x 1,21 x 1,94	5,2 x 1,3 x 2,0
Peso da Máquina	kg	2800	3800	4600	6000

ITEM	UNIDADE	DW 260V PLATINUM PLUS	DW 320V PLATINUM PLUS	DW 380V PLATINUM PLUS	DW 450V PLATINUM PLUS
UNIDADE DE INJEÇÃO					
Volume de Injeção	cm ³	497 601 715	656 780 916	910 1239 1619	1416 1850 2341
Peso de Injeção (PS)	g	447 541 644	590 702 824	819 1115 1457	1275 1665 2107
Diâmetro da Rosca	mm	50 55 60	55 60 65	60 70 80	70 80 90
Pressão de Injeção	kgf/cm ²	2048 1693 1422	1999 1680 1431	2311 1698 1300	2082 1594 1259
Relação L/D		22.2 20.2 18.3	21.9 20 18.7	23.5 20 17.6	24 21 18.6
Curso de Injeção	mm	253	276	322	368
Velocidade da Rosca (máx)	RPM	210	168	142	165
UNIDADE DE FECHAMENTO					
Força de Fechamento	kN	2600	3200	3800	4500
Curso de Abertura	mm	525	590	710	740
Dimensões das Placas	mm x mm	885 x 885	990 x 990	1090 x 1090	1130 x 1130
Distância entre Colunas	mm x mm	580 x 580	660 x 660	740 x 740	780 x 780
Máxima Abertura entre Placas	mm	1105	1250	1450	1560
Altura de Molde (min/máx)	mm	200-580	250-660	250-740	300-820
Curso de Extração	mm	160	180	200	250
Força de Extração	kN	60	60	100	123
UNIDADE DE POTÊNCIA					
Pressão do Sistema	bar	160	160	160	160
Potência do Motor	Hp/kW	40/30	40/30	50/37	60/45
Potência de Aquecimento	kW	15,47	16,42	21,59	24,64
Número de Zonas de Aquecimento		5+1	5+1	5+1	5+1
DADOS GERAIS					
Capacidade do Tanque de Óleo	L	530	610	750	940
Dimensões da Máquina (C x L x A)	m x m x m	5,75 x 1,38 x 1,99	6,03 x 1,49 x 2,11	7,1 x 1,65 x 2,14	7,8 x 1,9 x 2,3
Peso da Máquina	kg	8200	10800	14400	17000

DADOS TÉCNICOS DAS MÁQUINAS PLATINUM PLUS A PARTIR DE 600 TONELADAS

ITEM	UNIDADE	DW 600 PLATINUM PLUS	DW 750 PLATINUM PLUS	DW 1000 PLATINUM PLUS	DW 1250 PLATINUM PLUS
UNIDADE DE INJEÇÃO					
Volume de Injeção	cm ³	2071 2621 3236	2863 3534 4277	3848 4657 6013	5293 6835 8574
Peso de Injeção (PS)	g	1864 2359 2912	2577 3181 3849	3464 4191 5412	4764 6152 7717
Diâmetro da Rosca	mm	80 90 100	90 100 110	100 110 125	110 125 140
Pressão de Injeção	kgf/cm ²	2139 1690 1369	1991 1613 1333	1968 1626 1260	2190 1696 1352
Relação L/D		23 20,5 18,3	23 21 18,9	23,2 21 18,5	23,7 21 18,7
Curso de Injeção	mm	412	450	490	557
Velocidade da Rosca (máx)	RPM	130	125	110	110
UNIDADE DE FECHAMENTO					
Força de Fechamento	kN	6000	7500	10000	12500
Curso de Abertura	mm	910	1025	1150	1300
Dimensões das Placas	mm x mm	1315 x 1315	1450 x 1450	1700 x 1700	1930 x 1930
Distância entre Colunas	mm x mm	900 x 900	1000 x 1000	1100 x 1100	1250 x 1250
Máxima Abertura entre Placas	mm	1820	2050	2300	2600
Altura de Molde (min/máx)	mm	350-910	350-1025	450-1150	500-1300
Curso de Extração	mm	300	350	350	350
Força de Extração	kN	123	246	246	246
UNIDADE DE POTÊNCIA					
Pressão do Sistema	bar	160	160	160	160
Potência do Motor	Hp/kW	75/55	100/74	120/90	150/110
Potência de Aquecimento	kW	30,59	34,04	37,24	42,04
Número de Zonas de Aquecimento		5+1	5+1	5+1	5+1
DADOS GERAIS					
Capacidade do Tanque de Óleo	L	900	1350	1450	1700
Dimensões da Máquina (C x L x A)	m x m x m	7,6 x 1,91 x 2,57	10,18 x 2,38 x 2,78	11,05 x 2,57 x 2,84	12,05 x 2,81 x 2,96
Peso da Máquina	kg	26000	45000	56000	68000

ITEM	UNIDADE	DW 1500 PLATINUM PLUS	DW 1800 PLATINUM PLUS	DW 2200 PLATINUM PLUS	DW 2800 PLATINUM PLUS
UNIDADE DE INJEÇÃO					
Volume de Injeção	cm ³	7363 8588 9908	9232 10651 12969	10391 13572 17177	15281 19340 23876
Peso de Injeção (PS)	g	6627 7730 8917	8309 9586 11672	9352 12215 15459	13753 17406 21489
Diâmetro da Rosca	mm	125 135 145	135 145 160	140 160 180	160 180 200
Pressão de Injeção	kgf/cm ²	2048 1756 1522	1756 1522 1250	2083 1595 1260	1906 1506 1220
Relação L/D		23 21,5 20	21,5 20 18	25 22 19,5	23 20 18
Curso de Injeção	mm	600	645	675	760
Velocidade da Rosca (máx)	RPM	85	100	57	57
UNIDADE DE FECHAMENTO					
Força de Fechamento	kN	15000	18000	22000	28000
Curso de Abertura	mm	1500	1500	1900	1900
Dimensões das Placas	mm x mm	2090 x 1970	2320 x 1970	2660 x 2490	2930 x 2530
Distância entre Colunas	mm x mm	1400 x 1400	1600 x 1400	1800 x 1600	2000 x 1600
Máxima Abertura entre Placas	mm	2900	3000	3700	3800
Altura de Molde (min/máx)	mm	600-1400	700-1500	900-1800	1000-1900
Curso de Extração	mm	350	380	450	500
Força de Extração	kN	326	326	385	385
UNIDADE DE POTÊNCIA					
Pressão do Sistema	bar	160	160	160	160
Potência do Motor	Hp/kW	150/110	200/150	225/165	225/165
Potência de Aquecimento	kW	47,09	47,09	67,54	83,1
Número de Zonas de Aquecimento		5+1	5+1	5+1	5+1
DADOS GERAIS					
Capacidade do Tanque de Óleo	L	1700	2000	2150	2150
Dimensões da Máquina (C x L x A)	m x m x m	13,12 x 2,97 x 3,20	13,17 x 3,33 x 3,20	16,71x3,78x3,50	17,69x4,0x3,53
Peso da Máquina	kg	100000	125000	169000	200000

Mais informações: (35) 3433.8310 www.debmaq.com.br



Unidade Fabril: Rod. Fernão Dias, km 909 - Bairro dos Prados
CEP: 37650-000 - Caixa Postal 55 - Camanducaia / MG
35 3433.8310 • www.debmaq.com.br

