

PUNCIÓNADEIRA HIDRÁULICA CNC



Comando SIEMENS 802Dsl

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Puncionadeira de torreta projetada em forma de "O", com eixo X-Y, reduzindo o custo de manutenção;
- Comando Siemens 802Dsl especialmente desenvolvido para puncionadeira de torreta, proporcionando fácil operação;
- A chapa toda pode ser utilizada, possibilitando 20% de economia em relação a puncionadeira convencional;
- Controle inteligente do curso e da velocidade de prensagem, com redução do nível de ruído;
- Torreta robusta, fundido resistente ao desgaste e ferramenta com guias longas, aumentando a estabilidade de prensagem e prolongando o tempo de vida útil tanto do ferramental como da máquina.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DADOS TÉCNICOS	LX230B
Capacidade de prensagem	200kN
Número de estações de ferramentas	30
Número de ferramentas indexáveis	02
Tamanho máximo da chapa	1250 x 2500 x 6mm
Diâmetro máximo do punção	88,9mm
Número de grampos	02
Controle CNC	SIEMENS 802Dsl
Porta de comunicação	Ethernet, RS-232
Número de eixos controláveis	04
Precisão	± 0,1mm
Velocidade transversal	70m/min
Rotação da ferramenta	30rpm
Rotação da ferramenta indexável	40rpm
Frequência de puncionamento	700 batidas/min
Potência do motor principal	7,5kW
Potência consumida	20KVA
Pressão do ar comprimido	0,6Mpa
Consumo de ar comprimido	0,2m³/min
Capacidade do tanque de óleo	200l
Dimensões da máquina (C x L x A)	5500 x 2850 x 2500mm
Peso aproximado	14000kg